

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan Analisa dan pengolahan data yang telah dilakukan pada tahap-tahap sebelumnya, dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

- Berdasarkan perhitungan *From To Chat* dengan *graph method*, didapatkan hasil dengan total 20. dengan *From To Chat* awal hanya 15 yang disebabkan keterkaitan mesin-mesin yang belum terstruktur.
- Penempatan mesin-mesin yang telah ditentukan dengan *graph method* dapat mengurangi pemakaian *material handling* yang tidak efektif dari proses produksi. Dengan *graph method*, letak mesin-mesin menjadi lebih terstruktur, dan menyebabkan keterkaitan tiap mesin mejadi berurutan dan penataan tata letak lebih rapih. Jarak antar mesin pun menjadi semakin pendek.
- Dengan *graph method* didapatkan bahwa jarak antar mesin yang memiliki hubungan keterkaitan lebih besar lebih dekat daripada tata letak sebelumnya, sebagai contoh, jarak antara *storage* ke mesin *hairpin* sebelum menggunakan *graph method* adalah 39,07 meter sedangkan setelah diterapkan *graph method*, jarak tersebut menjadi 3,09 meter.

- Dengan *material handling* didapat bahwa biaya yang dibutuhkan sebelum dilakukan perhitungan *material handling planning sheet* adalah Rp. 72666,88,- per hari, sedangkan setelah perhitungan dilakukan, maka biaya yang dibutuhkan adalah Rp. 56857,9,- per hari. Selisih yang didapat adalah Rp. 15809,- per hari.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan beberapa saran yang diharapkan dapat berguna bagi perusahaan. Antara lain :

- Dengan masih adanya peletakan mesin yang kurang baik, maka sebaiknya perusahaan dapat melakukan perbaikan lebih lanjut agar proses produksi dapat berjalan secara optimal.
- Permasalahan mengenai tata letak fasilitas dapat lebih diperhatikan karena dapat mempengaruhi efisiensi dan efektifitas produksi secara keseluruhan. Sebaiknya pihak perusahaan melakukan penelitian secara berkala mengenai proses-proses yang dapat diperbaiki. Dan melakukan perancangan tata letak dan fasilitas yang baik dan benar berdasarkan prinsip-prinsip perancangan tata letak dan fasilitas.
- Perusahaan dapat juga menggunakan metode *graph* dan melakukan wawancara kepada para pekerja untuk dapat melakukan perbaikan terhadap tata letak pada periode yang akan datang.

- Perusahaan diharapkan dapat menggunakan peralatan *material handling* sesuai kebutuhan agar tidak terjadi pemborosan biaya.